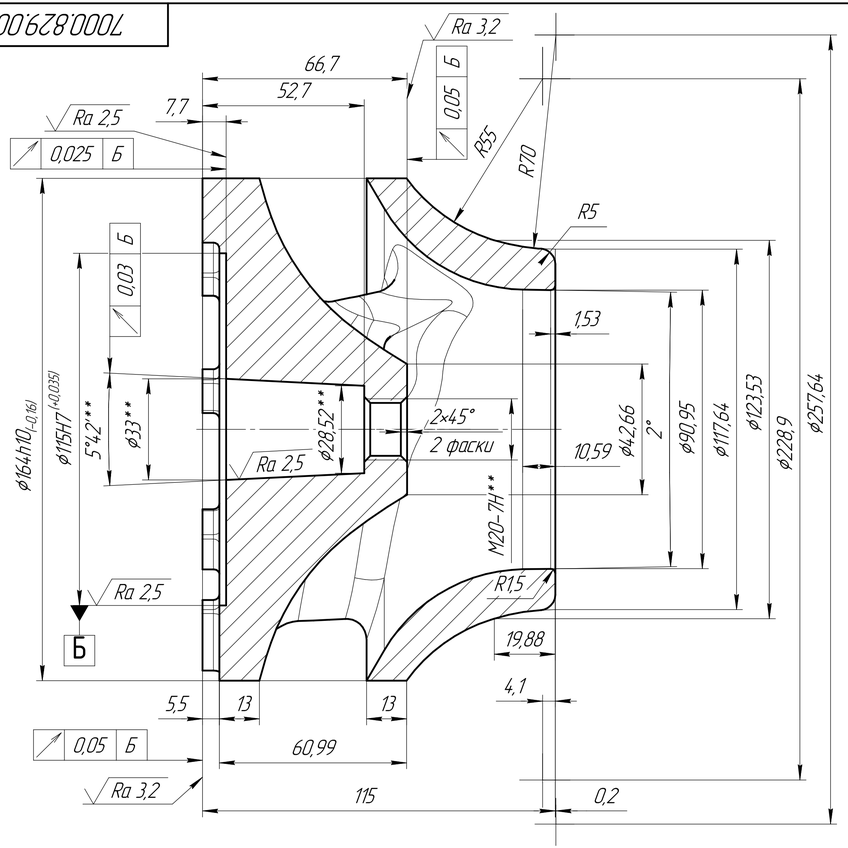
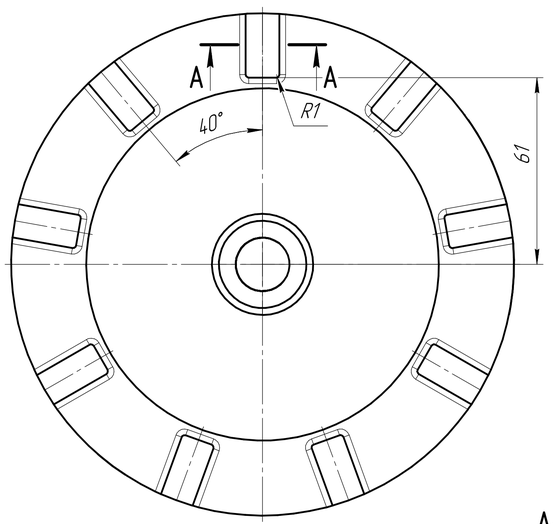
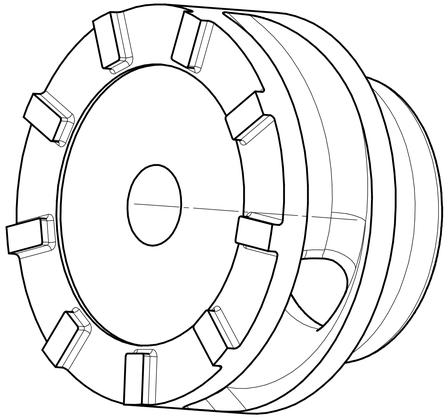
7000.829.00

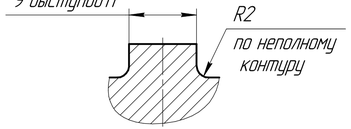


3D





A–A(2:1)



Ra 6,3 (√)

1 Отливка 2-й группы ГОСТ 26358-84 (ГОСТ 1855-55).
2 Точность отливки 9-7-13-9 ГОСТ 53464-2009.
3 H12; h12; ±IT12/2.
4 Отливку до механической обработки пескоструить.
5 На механически обработанных поверхностях колеса не допускаются трещины, скопления пор и шлаковые включения.
6 Шероховатость лопаток и внутренних поверхностей √, форма и профиль – по 3D модели.
7 Неуказанные литейные радиусы 10мм.
8 Колесо балансировать динамически. Допустимый остаточный дисбаланс не более 31 гр·см.
9 Маркировать на бирке: Обозначение.
10 Остальные технические требования по ОУ 38 12.018-94.
11 *Размеры для справок.
12 **Размеры уточнить и выполнить по ответной детали.
13 Чертеж разработан на основании 3D-модели, снятой с образца детали.
14 Хим.состав колеса определен прибором "Спектрометр лазерный портативный" ЛИС-02.

						7000.829.00	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Петрушенко			Колесо рабочее Amagex KRTK-80-251-172	Лит.	Масса 7,99 / Масштаб 1:1
Пров.		Юсупов				Лист	Листов 1
Т.контр.							
Н.контр.		Юсупов			ВЧ 40 ГОСТ 7293-85	ООО"КЭМ"	
Утв.							

Копировал | Формат А4×4

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.